



RF 110



Technische Daten

RoboCut		RF 110
Bestell-Nr.		60001-30-5
Ideales Einsatzgebiet		Feilen
Druckluft		geölt
Frequenz	Hz	150
Hubzahl	min ⁻¹	9 000
Hub max.	mm	8
Auslenkung radial		± 4°
Abluft		vorne
Werkzeugaufnahme rund c	mm	6
Anpresskraft über Luftdruck		18–75 N
Anpresskraft max. über Federpakete		200 N
Geräuschpegel	dB(A)	77
Luftverbrauch	l / sec	1,05
Gewicht	kg	4,7
Anschluß Zuluftschlauch (Blitz)	c mm, innen / außen	10 12
Mitgeliefertes Zubehör		Schlüssel

Leistung und Drehzahl bei 6 bar Betriebsdruck. Druckluft-Qualität: geölt (2–3 Tropfen pro Minute). Technische Änderungen vorbehalten.

– RoboFile: robuste Feilmaschine RF 110 zum Entgraten von Guß- und Maschinenteilen sowie zum Entgraten von Sandkernen im Formenbau

– Extrem niedrige Vibrationswerte: 2,0 m / s², dadurch hohe Präzision und ruhiger Lauf

– Die Anpresskräfte werden entweder über Luftdruck oder optional über Federpakete gesteuert

Feilen für RF 110

c Schaft 6,0 mm

Form	■	■	▲	■	●
Hieb 1 Bestell-Nr.	9 376 900	9 376 901	9 376 902	9 376 903	9 376 904
Hieb 0 Bestell-Nr.	9 376 912	—	—	—	—
Hieb 1 Breite × Dicke mm	12,3 × 6,3	8,0 × 8,0	9,0 × 9,0	12,0 × 6,0	c 6,0
Hieb 0 Breite × Dicke mm	12,0 × 7,0	—	—	—	—
Nutzbare Länge mm	80	80	80	80	80
c Schaft mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

