



ESR 50

ESR 50 AX25, mit beispielhaften Bürstenvarianten

Technische Daten

RoboCut		ESR 50	ESR 30	ESR 50 AX25	ESR 30 AX25
Bestell-Nr.		29940-05-5	29940-03-5	60001-34-5	60001-35-5
Ideales Einsatzgebiet		Bürsten	Bürsten	Bürsten	Bürsten
Druckluft		geölt	geölt	geölt	geölt
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	5 000	3 000	5 000	3 000
Motorleistung	Watt	380	380	380	380
Auslenkung radial		± 4°	± 4°	—	—
Auslenkung axial	mm	—	—	25	25
Abluft		vorne	vorne	vorne	vorne
ER-Spannzange eingebaut	mm	6	6	6	6
ER-Spannzangen lieferbar	mm	3 5 8 10	3 5 8 10	3 5 8 10	3 5 8 10
Anpresskraft über Luftdruck		30–150 N	30–150 N	25–1 000 N	25–1 000 N
Anpresskraft max. über Federpakete		200 N	200 N	—	—
Drehrichtung		rechtsdrehend	rechtsdrehend	rechtsdrehend	rechtsdrehend
Geräuschpegel	dB(A)	80	80	80	80
Luftverbrauch	l/sec	8,3	8,3	8,3	8,3
Gewicht	kg	4,75	4,75	6,42	6,42
Anschluß Zuluftschlauch (Blitz)	c mm, innen / außen	10 12	10 12	10 12	10 12
Mitgeliefertes Zubehör		Schlüssel	Schlüssel	Schlüssel	Schlüssel

Leistung und Drehzahl bei 6 bar Betriebsdruck. Druckluft-Qualität: geölt (2–3 Tropfen pro Minute). Technische Änderungen vorbehalten.

* Verschiedene, fest eingestellte Anpresskräfte auf Kundenwunsch

- Große axiale Auslenkung von 25 mm
- Einsatz von Trockenlaufmotoren für geringe Schmierung sowie lange Standzeiten
- Die Anpresskräfte werden entweder über Luftdruck oder optional über Federpakete gesteuert

Die passenden Präzisionsdruckregler und Manometer für die Maschinen mit axialer Auslenkung finden sie auf Seite 30.

Weitere Drehzahlen und Leistungsklassen auf Anfrage.

RoboCut | ER-Spannzangen

Typen	Seite	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
ESR 50/30	15	9 369 855	—	9 369 850	9 369 839	9 369 842	9 369 852
ESR 50 AX 25	15	9 369 855	—	9 369 850	9 369 839	9 369 842	9 369 852
ESR 30 AX 25	15	9 369 855	—	9 369 850	9 369 839	9 369 842	9 369 852

